

Gerbeur électrique

PS16N

USAGE INTENSIF

1600Kgs / 5500mm



1 ANNEE
GARANTIE



Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198

Identification	1.2	Modèle		PS16N
	1.3	Traction		Electrique
	1.4	Type d'opérateur		Piéton
	1.5	Capacité de charge/charge nominale	Q (kg)	1600
	1.6	Distance du centre de gravité	C (mm)	600
	1.8	Distance du talon des fourches à l'axe des roues	X (mm)	647
	1.9	Empattement	Y (mm)	1215
Poids	2.1	Poids en ordre de marche, batterie incluse	kg	1380
	2.2	Charge à l'essieu, avec charge, roue motrice/roue stabilisatrices/roues bras-support	kg	1040/1940
	2.3	Charge par essieu, mât rétracté sans charge, roue motrice/roues de bras-support	kg	940/440
Roues	3.1	Roue motrice/roue de bras-support		Polyuréthane (PU)
	3.2	Dimension roue motrice	Ø x w (mm)	Ø 230x70
	3.3	Dimension galets avant	Ø x w (mm)	Ø 84x70
	3.4	Dmensions roue stabilisatrices	Ø x w (mm)	Ø 150x54
	3.5	Roues, nombre avant/arrière (x = roues motrices)		1x+1/4
	3.6	Entraxe longerons	b10 (mm)	510
	3.7	Entraxe roues arrière	b11 (mm)	390/505
Dimensions	4.2	Hauteur, mât abaissé	h1 (mm)	2408
	4.3	Levée libre	h2 (mm)	1820
	4.4	Course d'élévation	h3 (mm)	5410
	4.5	Hauteur, mât déployé	h4 (mm)	6110
	4.9	Hauteur du timon en position de conduite, mini/maxi	h14 (mm)	950/1350
	4.15	Hauteur, fourche abaissée	h13 (mm)	90
	4.19	Longueur hors tout, plate-forme relevée/abaissée	l1 (mm)	1896 ¹⁾
	4.20	Longueur jusqu'à l'avant des fourches, plate-forme relevée/abaissée	l2 (mm)	746 ¹⁾
	4.21	Largeur hors tout	b1 (mm)	790
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l (mm)	60/180/1150
	4.25	Largeur entre fourches	b5 (mm)	570/685
	4.32	Garde au sol, centre de l'empattement	m2 (mm)	28
	4.33	Largeur d'allée pour palettes de 1000x1200 dans le sens de la largeur	Ast (mm)	2325 ¹⁾
	4.34	Largeur d'allée pour palettes de 800x1200 dans le sens de la longueur	Ast (mm)	2290 ¹⁾
4.35	Rayon de giration, plate-forme relevée/abaissée	Wa (mm)	1420 ¹⁾	
Données de performance	5.1	Vitesse de déplacement, avec/sans charge	km/h	6.0/7.0
	5.2	Vitesse de levage, avec/sans charge	m/s	0.13/0.20
	5.3	Vitesse de descente, avec/sans charge	m/s	0.28/0.23
	5.8	Pente franchissable maxi, avec/sans charge	%	6/12
	5.10	Freinage		Electromagnétique
Moteur électrique	6.1	Puissance nominale du moteur de traction (S2 60 min)	kW	1.4
	6.2	Puissance nominale du moteur de levage (S3 10 %)	kW	3.2
	6.3	Batterie selon DIN 43531/35 /36 A, B, C, non		3VBS
	6.4	Tension de la batterie, capacité nominale K5	V/Ah	24/240
	6.5	Poids de la batterie	kg	185-235
	6.6	Consommation électrique selon cycle VDI	kWh/h	1.34
Autre	8.1	Type de commande		AC-Sped Control
	8.4	Niveau sonore aux oreilles du conducteur conforme à EN 12 053	dB(A)	<69

¹⁾ avec une plateforme compacte



Timon ergonomique de marque Allemande Rema, améliorée et une fiabilité accrue du système de contrôle. Il a été intégré à la direction assistée électrique en standard.



Le moteur de traction AC, conçu et produit par Schabmüller, est combiné au réducteur haut de gamme ZF et au frein électromagnétique. Le groupe moteur permet une vitesse de traction jusqu'à 8 km / h.



L'extraction latérale de la batterie permet d'assurer son remplacement simple, rapide et efficace



Les variateurs de déplacement et de direction sont fabriqués par Zapi.



Batterie de 24V, une capacité jusqu'à 240Ah, haute performance pour une grande autonomie

- Gerbeur électrique capacité de 1.6T.
- Triplex mât à levage libre (FFL, full free lift) jusqu'à 5300mm.
- Plateforme pliable avec bras de protection.
- Fonctions anti-recul et démarrage sur pentes.
- Moteur en AC de haute performance sans entretien.
- Accélérateur de vitesse progressive.
- Indicateur de charge/décharge de la batterie.
- Commande de levage/descente fluide.

COMPOSANTS DU GERBEUR HAUT DE GAMME

